



ОБЗОР ПРОДУКЦИИ BINDER

Сушильные / сухожаровые шкафы

Вакуумные сушильные шкафы

Климатические камеры постоянных условий

Инкубаторы / Термостаты

CO₂ инкубаторы

Камеры для роста растений

Испытательные камеры

Серия ED: Сушильные/сухожаровые шкафы с естественной конвекцией▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Встроенный таймер от 0 до 99 часов
- Цифровое задание температуры с точностью в 1°C
- Одна функция линейного нарастания температуры
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880), с визуальной сигнализацией
- Регулируемая вентиляция посредством вытяжного канала Ø 50мм с вентиляционными заслонкой и задвижкой
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem (опция)



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
ED23	20	от + 5°C выше комнатной до 300°C	2/3	222x330x277	2,5	0,2	800
ED53	53		2/5	400x400x330	2,5	0,3	1200
ED115	115		2/6	600x480x400	2,5	0,3	1600
ED240	240		2/7	800x600x500	2,5	0,3	2700
ED400	400		2/10	1000x800x500	3,0	0,3	3400
ED720	720		2/16	1000x1200x600	2,8	0,3	5000

Серия FD: Сушильные/сухожаровые шкафы с принудительной конвекцией▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Встроенный таймер от 0 до 99 часов
- Цифровая настройка температуры с точностью в 1°C
- Одна функция линейного нарастания температуры
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880) с визуальной сигнализацией
- Регулируемая вентиляция камеры при помощи заднего вытяжного канала Ø50 мм с вентиляционной заслонкой и передней вентиляционной задвижкой



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
ED23	20	от + 5°C выше комнатной до 300°C	2/3	222x330x277	2,5	0,3	800
ED53	53		2/5	400x400x330	2,0	0,3	1200
ED115	115		2/6	600x480x400	1,8	0,3	1600
ED240	240		2/7	800x600x500	2,0	0,3	2700

Серия FED: Сушильные/сухожаровые шкафы с принудительной конвекцией и многофункциональным контролем▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Функции таймера: задержка ВКЛ, задержка ВЫКЛ, задержка ВЫКЛ в зависимости от температуры
- Цифровая настройка температуры с точностью в 1°C
- Одна функция линейного нарастания температуры
- Регулирование скорости вентилятора (от 0 до 100%)
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880) с визуальной сигнализацией
- Регулируемая вентиляция камеры при помощи заднего вытяжного канала Ø50 мм с вентиляционной заслонкой и передней вентиляционной задвижкой
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem или переключатель выхода на принтер с конвертером интерфейса RS 232 / RS 422



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
ED53	53	от + 5°C выше комнатной до 300°C	2/5	400x400x330	2,0	0,3	1200
ED115	115		2/6	600x480x400	1,8	0,3	1600
ED240	240		2/7	800x600x500	2,0	0,3	2700
ED400	400		2/10	1000x800x500	2,5	0,3	3400
ED720	720		2/16	1000x1200x600	2,0	0,3	5000

Также мы предлагаем прецизионные температурные камеры с принудительной конвекцией для проведения испытаний с различными циклами термообработки – серия FP. Подробная информация – на сайте www.binder-world.com.

Серия VD: Вакуумные сушильные шкафы с запатентованной технологией передачи тепла▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- МР контроллер с 2 программами по 10 сегментов в каждой или с 1 программой с 20 сегментами
- Функции таймера: задержка ВКЛ, задержка ВЫКЛ, задержка ВЫКЛ в зависимости от температуры
- Регулируемая функция линейного нарастания температуры
- Высокоточный вентиляционный клапан
- Окно с технологией защиты от осколков при взрыве внутри камеры
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880) с визуальной сигнализацией
- DN 16 измерительный порт на задней стенке
- Аналоговый манометр (отражает разницу давлений во внутренней камере и окружающей среды)
- Полированная внутренняя камера из нержавеющей стали (Mat. No. 1.4571 (V4A) / AISI 316 Ti)
- Уплотнитель двери из термостойкого силикона
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem или переключатель на выход на принтер с конвертером интерфейса RS 232 / RS 422
- Допустимый конечный вакуум – 0,01 мбар



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
VD23	23	от + 5°C выше комнатной до 300°C	2/4	285x285x285	2,0	0,4	800
VD53	53		2/5	400x400x330	2,0	0,4	1200
VD115	115		2/6	506x506x450	3,0	0,4	1900

Также мы предлагаем вакуумные сушильные шкафы с запатентованной технологией передачи тепла и особой концепцией безопасности – серия VDL, в том числе с возможностью инсталляции в опасной зоне EX-Zone по классификации ATEX. Подробная информация – на сайте www.binder-world.com.

Вакуумные модули для вакуумных сушильных шкафов

Вакуумные модули поставляются как со встроенными насосами, так и без насосов.

▶ **Вакуумный модуль BINDER со встроенным насосом:**

- компактное, с низким уровнем шума модульное устройство
- выбор из 5 видов насосов в зависимости от сложности выполняемых задач
- легкий доступ к конденсатору
- полное соответствие директиве ATEX

**Серия KBF:** Климатические камеры постоянных условий▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем и технологией прямого охлаждения DST®
- Микропроцессорный MCS контроллер с возможностью сохранения в памяти 25 программ по 100 сегментов в каждой (всего не более 500 сегментов)
- Система увлажнения с электронным управлением и датчиком влажности емкостного типа
- Устройство автоматического размораживания при проведении длительных испытаний
- Внутренняя стеклянная дверь
- Экологически безопасный хладагент R 134a
- Поддон для сбора конденсата на двери
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 3.1 (DIN 12880) с визуальной и звуковой сигнализацией
- Порт доступа, Ø30 мм, с силиконовой пробкой, на правой стенке
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур (без увлажн.), °C	Диапазон влажности (относит.), %	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры (с влажностью), ±°C	Флуктуация температуры при 37°C, ±°C
KBF115	115	-10...100	10...90	2/5	600x480x400	0,1	0,1
KBF240	240			2/7	650x785x485	0,1	0,1
KBF720	720	0...70	10...80	2/14	973x1250x576	0,1	0,1

Серия KBF может применяться для проведения испытаний на фотостабильность согласно ICH руководству Q1B – модификация KBF-ICH и KBF-LQC. Подробная информация о тестировании на фотостабильность на сайте www.binder-world.com

Серия BD: Микробиологические инкубаторы/термостаты с естественной конвекцией▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Встроенный таймер от 0 до 99 часов
- Цифровая настройка температуры с точностью в 0,1°C
- Внутренняя стеклянная дверь
- Регулируемая вентиляция посредством вытяжного канала Ø50мм с вентиляционными заслонкой и задвижкой
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 3.1 (DIN 12880) с визуальной сигнализацией
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150 °C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
BD23	20	от + 5°C выше комнатной до 100°C	2/3	222x330x277	0,5	0,2	200
BD53	53		2/4	400x400x330	0,5	0,1	400
BD115	115		2/5	600x480x400	0,4	0,1	400
BD240	240		2/7	800x600x500	0,5	0,1	680
BD400	400		2/10	1000x800x500	0,5	0,1	850
BD720	720		2/16	1000x1200x600	0,5	0,1	1250

Серия BF: Микробиологические инкубаторы/термостаты с принудительной конвекцией▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

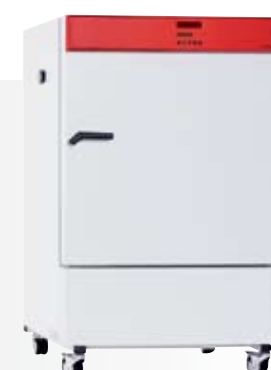
- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Функции таймера: задержка ВКЛ, задержка ВЫКЛ, задержка ВЫКЛ в зависимости от температуры
- Цифровая настройка температуры с точностью в 0,1°C
- Внутренняя стеклянная дверь
- Регулирование скорости вентилятора (от 0 до 100%)
- Регулируемая вентиляция посредством вытяжного канала Ø50мм с вентиляционными заслонкой и задвижкой
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 3.1 (DIN 12880) с визуальной сигнализацией
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM®DataControlSystem или переключатель выхода на принтер с конвертером интерфейса RS 232 / RS 422



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
BF53	53	от + 5°C выше комнатной до 100°C	2/5	400x400x330	0,4	0,2	400
BF115	115		2/5	600x480x400	0,3	0,2	400
BF240	240		2/7	800x600x500	0,3	0,2	680
BF400	400		2/10	1000x800x500	0,4	0,2	850
BF720	720		2/16	1000x1200x600	0,4	0,1	1250

Серия KB: Охлаждаемые микробиологические инкубаторы/термостаты с программируемым контроллером▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- MP контроллер с 2 программами по 10 сегментов в каждой или 1 программой с 20 сегментами
- Функции таймера: задержка ВКЛ, задержка ВЫКЛ, задержка ВЫКЛ в зависимости от температуры
- Цифровая настройка температуры с точностью в 0,1°C
- Внутренняя стеклянная дверь
- Регулирование скорости вентилятора (от 0 до 100%)
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 3.1 (DIN 12880)
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM®DataControlSystem или переключатель выхода на принтер с конвертером интерфейса RS 232 / RS 422



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
KB23	20	0...100°C	2/3	222x330x277	0,5	0,4	500
KB53	53	-5...100°C	2/4	400x400x330	0,4	0,1	460
KB115	115		2/5	600x480x400	0,4	0,1	460
KB240	240		2/9	650x785x485	0,5	0,1	930
KB400	400		2/10	1000x800x500	0,3	0,1	1100
KB720	720		2/16	1000x1200x600	0,4	0,1	1350

Серии C / CB: CO₂ инкубаторы с функцией стерилизации горячим воздухом▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

Характеристика	C	CB
Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем	✓	✓
Усовершенствованная технология воздушной рубашки VENTAIR		✓
Микропроцессорный MCS контроллер с цветным ЖК-дисплеем		✓
Стерилизация горячим воздухом при 180 °C в течение 30 минут	✓	✓
ИК-датчик для контроля концентрации CO ₂	✓	✓
Цельная глубоковытяжная внутренняя камера из нержавеющей стали марки 1.4301/V2A	✓	✓
Система увлажнения Permady® с защитой от конденсации		✓
Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 3.1 (DIN 12880) с визуальной и акустической сигнализацией	✓	✓
RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem		✓
Объем	150	53, 150, 210



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур, от T _{oc} +7°C, до °C	Влажность (постоянная)	Диапазон уровня CO ₂ , % объема	Количество полок, станд./макс.	Вариация температуры при 37°C, ±°C	Флуктуация температуры при 37°C, ±°C
C150	150	50	≥95 % отн.	0...20	3/6	0,4	0,1
CB53	53	60			2/4	0,3	0,1
CB150	150				3/8	0,3	0,1
CB210	210				3/11	0,4	0,3

Внимание! Новинка! Начало производства модели CB 53 - 1 квартал 2009 года. Уточняйте информацию на сайте www.binder-world.com.

В модельном ряду предлагается серия CB с контролем уровня O₂, с разделенной внутренней стеклянной дверью и полками. Подробная информация – на сайте www.binder-world.com.

Серия KBW / KBWF: Камеры для роста растений с освещением / с освещением и влажностью▶ **Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:**

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Серия KBW - MP контроллер с 2 программами по 10 сегментов в каждой или 1 программой с 20 сегментами
- Серия KBWF - Микропроцессорный MCS контроллер с возможностью сохранения в памяти 25 программ по 100 сегментов в каждой
- Возможность имитации суточного освещения (программирование циклов день/ночь)
- Экологически безопасный хладагент R 134a
- Освещение – кассеты с лампами дневного света (опционально – лампы FLUORA, Arabidopsis, лампы высокой интенсивности)
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 3.1 (DIN 12880) с визуальной и звуковой сигнализацией
- Порт доступа, Ø30 мм, с силиконовой пробкой
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур (без/с освещением), °C	Влажность (относит.), %	Максимальная интенсивность освещения, Люкс / μE/(с*м2)/ (Вт/м2) UVA	Флуктуация температуры, ±°C	Количество полок, станд./макс.	Номинальная мощность, Вт
KBW240	240	0...70 / 5...60	нет	10000 / - /36	0,1	2/7	1400
KBW400	400	-10...60/14...60		12300 / 180 / -	0,1	3/15	1350
KBW720	700			15200 / 225 / -	0,1	3/14	2000
KBWF240	240	0...70 / 5...60	10...80	10000/ - /36	0,1	2/7	2420
KBWF720	700			10000/ - /36	0,1	2/14	2950

Серии FDL/MDL: Безопасные сушильные шкафы для работы с материалами, содержащими растворители

Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Соответствует требованиям безопасности согласно стандартам EN 1539, VBG 24, ISO3251.
- Регулируемая тепловая нагрузка (от 0 до 100%)
- Сменный картридж фильтра свежего воздуха, класс F6 (EU6 фильтр для частиц размером от 1 до 10 мкм)
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880) с визуальной сигнализацией
- Мониторинг подачи свежего воздуха со звуковой сигнализацией и автоматическим отключением нагревания при сбое в системе воздухообмена
- Вытяжной канал Ø100 мм
- Кратность воздухообмена в час – 180



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур, от T _{oc} +5°C, до °C	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры при ±°C	Номинальная мощность, Вт
FDL115	115	300	2/5	600x435x435	2,5	0,3	2900
MDL115	115	350	2/5	600x435x435	3,4	0,5	0,1

Серия M: Температурные испытательные камеры с принудительной конвекцией и возможностью индивидуального программирования

Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:

- Камера предварительного нагрева с электронным контролем по технологии APT.line®
- MCS контролер с 25 сохраняемыми в памяти программами, по 100 сегментов в каждой (всего не более 500 программных сегментов)
- Часы с индикацией реального времени
- Программно-регулируемая вентиляционная заслонка
- Регулирование скорости вентилятора (от 0 до 100%)
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880) с визуальной сигнализацией
- Интерфейс RS 422 для коммуникационной программы



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при 150°C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
M53	53	от + 5°C выше комнатной до 300°C	2/5	400x400x330	1,3	0,1	1200
M115	115		2/6	600x480x400	1,5	0,1	1600
M115	240		2/8	800x600x500	1,5	0,1	2700
M400	400		2/10	1000x800x500	1,5	0,1	3400
M720	720		2/16	1000x1200x600	1,9	0,1	5000

Серия МК: Испытательные камеры для решения сложных температурных задач

Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Микропроцессорный MCS контролер с возможностью сохранения в памяти 25 программ по 100 сегментов в каждой (всего не более 500 программных сегментов)
- Часы с индикацией реального времени
- Программируемая защита испытываемых материалов от образования конденсата
- Встроенное в дверь окно с подогревом и внутреннее освещение камеры
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880) с визуальным и звуковым сигнализацией
- Экологически безопасный хладагент R 404a
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур, °C	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры при -10 C / 70 °C, ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
MKB53	53	-40...180	2/5	402x402x330	0,7 / 1,2	0,3	3600
MK240	240		2/6	800x600x500	0,8 / 0,8	0,3	4000
MK720	720		2/14	1000x1168x600	1,0 / 1,0	0,3	6000

Серия MKF/T: Испытательные камеры для решения комплексных задач – контроль температуры и влажности

Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Микропроцессорный MCS контролер с возможностью сохранения в памяти 25 программ по 100 сегментов в каждой (всего не более 500 программных сегментов)
- Часы с индикацией реального времени
- Система увлажнения с электронным управлением и датчиком влажности емкостного типа
- Встроенное в дверь окно с подогревом и внутреннее освещение камеры
- Мощный вентилятор с регулируемой скоростью вращения
- Программируемая защита испытываемых материалов от образования конденсата
- Экологически безопасный хладагент R 404a
- Сетевой разъем (230 В) на правой стороне рабочей панели
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880)
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem



Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон влажности (относит.), %	Диапазон температур, °C	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры (без увлажнения), ±°C	Флуктуация температуры, ±°C	Номинальная мощность, Вт
MKF240	240	10...98	-40...180	2/6	800x600x500	0,5...2,0	0,1...0,4	6000
MKF720	720			2/14	1000x1168x600	0,5...2,5		8000
MKFT240	240	-70...180	2/6	800x600x500	0,5...2,0			

Серия MKT: Испытательные камеры для работы при низких температурах

Рабочие характеристики и комплектность стандартного оборудования:

- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Запатентованная APT.line® камера предварительного нагрева с электронным контролем
- Микропроцессорный MCS контролер с возможностью сохранения в памяти 25 программ по 100 сегментов в каждой (всего не более 500 программных сегментов)
- Часы с индикацией реального времени
- Встроенное в дверь окно с подогревом и внутреннее освещение камеры
- Мощный вентилятор с регулируемой скоростью вращения
- Программируемая защита испытываемых материалов от образования конденсата
- Экологически безопасные хладагенты R 404a и R23
- Устройство защиты от перегрева с независимой регулировкой, класс 2 (DIN 12880)
- Сетевой разъем (230 В) на правой стороне рабочей панели
- Интерфейс RS 422 для программного обеспечения APT-COM® DataControlSystem



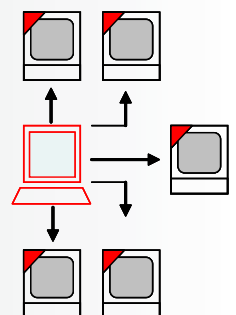
Модель	Объем внутренней камеры, л	Диапазон температур, °C	Количество полок, станд./ макс.	Размеры внутренней камеры, мм	Вариация температуры, ±°C	Флуктуация температуры при ±°C	Номинальная мощность, Вт
MKT240	240	-70...180	2/6	800x600x500	0,5...2,0	0,1...0,4	4000

Программное обеспечение: APT-COM® DataControlSystem

APT-COM® DataControlSystem входит в число лучших программ централизованного сбора данных и управления. Она позволяет осуществлять индивидуальное управление каждым испытанием: программирование хода испытаний, старт в доли секунды, мониторинг и полное документирование процесса - все выполняется автоматически или нажатием кнопки.

BINDER предлагает 3 версии программного обеспечения:

- **БАЗОВАЯ** версия позволяет дистанционно настроить параметры подсоединенного оборудования, выполнить программирование с графическим интерфейсом и предоставляет возможность документирования данных вручную. Возможно подсоединение только 1 камеры.
- **СТАНДАРТНАЯ** версия предоставляет возможность объединить до 30 камер в сеть, обеспечивает дистанционный контроль и, при необходимости, автоматическое документирование.
- **GLP** версия отвечает всем требованиям и нормативам, действующим в фармацевтической отрасли согласно законодательству, включая безопасность данных и контроль доступа (FDA 21 CFR part 11). Возможно подсоединение до 30 камер.



Краткая характеристика оборудования BINDER

Оборудование	Серия	Диапазон температур	Конвекция	Объемы внутренней камеры, л	Особенности
Сушильные шкафы	ED	от +5°C выше комнатной до 300°C	естественная	20, 53, 115, 240, 400, 720	Простота в эксплуатации, таймер
	FD		принудительная	20, 53, 115, 240	Высокая скорость нагрева (по сравнению с ED), таймер
	FED			53, 115, 240, 400, 720	Расширенные функции таймера, контроль скорости вентилятора
	FP			53, 115, 240, 400, 720	Возможность программирования
Вакуумные сушильные шкафы	VD	от +15°C выше комнатной до 200°C	-	23, 53, 115	Запатентованная конструкция полок для более эффективной передачи тепла, защита от осколков
	VDL			23, 53, 115	
Безопасные сушильные шкафы	FDL	от +5°C выше комнатной до 300°C	принудительная	115	Фильтрация входящего воздуха, контроль воздухообмена, высокие скорости воздухообмена и циркуляции воздуха внутри камеры
	MDL	от +5°C выше комнатной до 350°C		115	
Испытательные камеры	M	от +5°C выше комнатной до 300°C	принудительная	53, 115, 240, 400, 720	Широкие возможности программирования, высокая скорость воздухообмена
	MK	-40°C...180°C		53, 240, 700	Широкие возможности программирования, мощная система охлаждения
	MKF			240, 700	Мощная система охлаждения, контроль влажности
	MKFT	-70°C...180°C		240	Мощная двухступенчатая система охлаждения, контроль влажности
	MKT			240	Мощная двухступенчатая система охлаждения
Инкубаторы / термостаты	BD	от +5°C выше комнатной до 100°C	естественная	20, 53, 115, 240, 400, 720	Простота в эксплуатации, таймер
	BF		принудительная	53, 115, 240, 400, 720	Расширенные функции таймера
	KB	-5°C...100°C		20, 53, 115, 240, 400, 700	Расширенный диапазон температур, возможность программирования
Камеры постоянных климатических условий	KBF	0°C...70°C	принудительная	115, 240, 700	Высокая точность поддержания заданных параметров, контроль влажности, ICH-освещение
CO ₂ инкубаторы	C	от +7°C выше комнатной до 60°C	естественная	150	Контроль уровня CO ₂ , постоянная высокая влажность, функция стерилизации горячим воздухом (при 180°C)
	CB			53, 150, 210	
Камеры для роста растений	KBW	0°C...60°C	принудительная	240, 400, 700	Освещение (дневной свет)
	KBWF	0°C...70°C		240, 700	Освещение (дневной свет), контроль влажности

Все технические характеристики указаны для оборудования в стандартной комплектации при окружающей температуре 25°C и напряжении 230В 50/60Гц и колебаниях напряжения ± 10%. Все численные значения являются средними величинами, типичными для серийно выпускаемого оборудования.

Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Температурные характеристики определены в соответствии с DIN12880, часть 2.

Оборудование сертифицировано в системе ГОСТ Р.

Оборудование серий ED, FD, FED, CB, BD, BF внесено в государственный реестр изделий медицинского назначения и медицинской техники (имеет регистрационное удостоверение Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития).

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДИСТРИБЬЮТОРА

ООО "GRAAL"
121596, г. Москва, ул.
Толбухина, дом 9, корп. 1,
офис 6

Тел.: 8(926)991-30-07
8(499)149-65-36
E-mail: graal.lab@mail.ru
Internet: www.

**Представительство BINDER GmbH
в России и странах СНГ
Россия, 123436, Москва,
1-й Волоколамский проезд, д.10, стр.1
тел. +7 495 988 15 16 | факс: +7 495 988 15 17
email: east@binder-world.com
www.binder-world.com**